

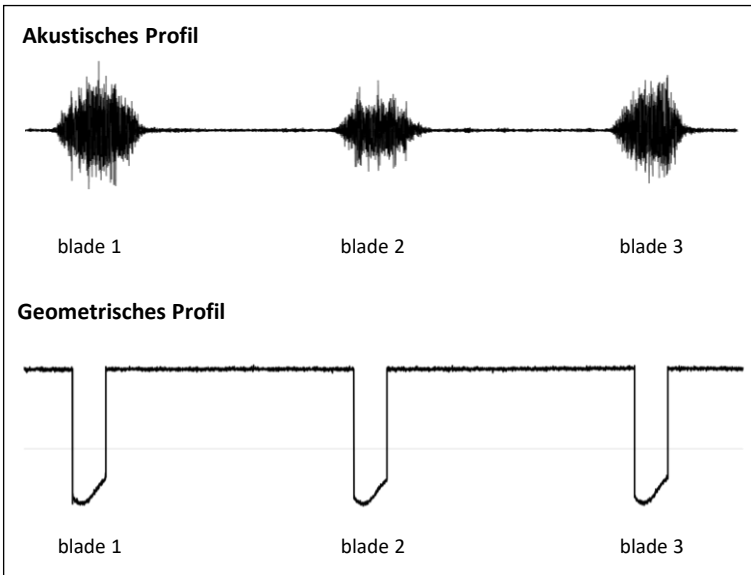


DATENBLATT

Laser-Akustische Unwuchtmessungen

Das **Laser-Akustische Verfahren** dient zur Bestimmung von Blattwinkelfehlern und Masseunwuchten im Rotorstern.

Bei der Messung werden das **geometrische Profil** mit einem Laser und das **akustische Profil** mit einem Richtmikrofon parallel aufgezeichnet.



Im Ergebnis werden die relativen Anstellwinkel der Rotorblätter, die Turmschwingungen an den Messpunkten und Änderungen der Drehzahl als Indikator für masseerregte Unwuchten bestimmt.

Die Ergebnisse sind vor Ort verfügbar und können für Korrekturen genutzt werden.

- Messung im Netzbetrieb
- Hohe Genauigkeit
- Ergebnisse vor Ort verfügbar

TECHNISCHE DATEN

Messbereich	1 ... 300 m
Abtastrate	2 kHz
Auflösung Winkel	0.1°
Auflösung Masse	0.1 ‰
Laserklasse	Laserklasse 2 sichtbar $\lambda = 650 \text{ nm}$
Schutzart	IP65
Stromversorgung	230V AC / 12V DC
Kommunikation	USB-WLAN-4G-5G
Temperaturbereich	-15°C ... +50°C
Betriebssystem	LINUX
Ringspeicher	1 Jahr
Datenausgabe	CSV-Dateien